

## COVERTEC SP

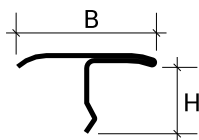
### ARTIKELBESCHREIBUNG



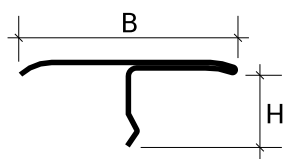
COVERTEC SP ist als Übergang zu angrenzenden gleichhohen Belägen einsetzbar (z.B. Fliesen zu Parkett). Somit ermöglicht das Profil die Ausdehnung der Materialien und schützt somit die Fugen und Kanten vor Schäden. Es eignet sich somit um beschädigte Stellen abzudecken und ist in 3 verschiedenen Breiten (14, 20 und 26 mm) erhältlich.

### TECHNISCHE DATEN

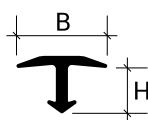
Länge: 2,70 meter



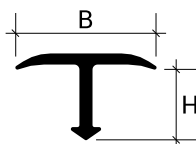
SP14 - Rostfreier Stahl  
H = 6,5 mm



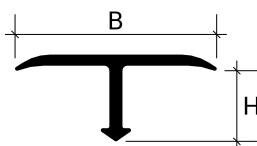
SP20 - Rostfreier Stahl  
H = 6,5 mm



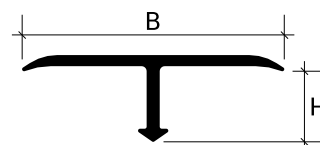
SP9 - Aluminium  
H = 4,5 mm



SP14 - Aluminium  
H = 7 mm



SP20 - Aluminium  
H = 7 mm



SP26 - Messing  
H = 7 mm

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Rostfreier Stahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL



IX



IS

covertec >> SP Edestahl V2A - DIN 1.4301 Poliert			
Cod.	B mm	Ausführung	
SP14IL270	14	IL - Poliert	☒
SP20IL270	20	IL - Poliert	☒

covertec >> SP Edestahl V2A - DIN 1.4301 Sandgestrahlt		
Cod.	B mm	Ausführung
SP14IX270	14	IX - Sandgestrahlt

covertec >> SP Edestahl V2A - DIN 1.4301 Gebürstet		
Cod.	B mm	Ausführung
SP14IS270	14	IS - Gebürstet
SP20IS270	20	IS - Gebürstet

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile vorbeugend behandelt, wodurch sie gleichmäßig undurchsichtig werden. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Schichtdicke von bis zu 20 Mikrometern eingefärbt.

LACKIERTES ALUMINIUM:

Der Lackierprozess besteht aus einer Vorbehandlung auf Chromphosphatbasis und einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern mit hoher UV-Beständigkeit. und gegenüber atmosphärischen Einflüssen. Die Belagsdicke betrifft die gesamte Profiloberfläche mit einer durchschnittlichen Dicke von ca. 60 Mikrometern. Um eine maximale chemisch-mechanische Beständigkeit zu gewährleisten, wird zusätzlich ein heißer retikulärer Polymerisationsprozess durchgeführt.

SUBLIMIERTES ALUMINIUM:

Das durch Lackieren und Sublimationsdruck erzielte Finish ist ein Verfahren, das aus einer ersten Phase, vergleichbar mit der Pulverbeschichtung, und einer zweiten Phase mit Sublimationstransfertechnologie besteht. Dadurch lassen sich Bilder oder Dekorationen mithilfe von Hitze und Druck von einer Folie auf ein Objekt, meist Metall, übertragen, wodurch eine hochwertige und langlebige ästhetische Oberfläche entsteht.

Neben der realistischen Darstellung dekorativer Effekte behält es auch die Eigenschaften einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern bei.

**Profiltec S.p.A.**  
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profiltec@profiltec.com](mailto:profiltec@profiltec.com)

**Profiltec Corp.**  
e-mail: [customerservice@profiltec.com](mailto:customerservice@profiltec.com)

**Profiltec Ibérica, S.L.U.**  
e-mail: [iberica@profiltec.com](mailto:iberica@profiltec.com)

**Profiltec France**  
e-mail: [france@profiltec.com](mailto:france@profiltec.com)



AS



AC



CI



FA



NC



NS



RO



RS



WE



A65

covertec >> SP Aluminium Eloxiert			
Cod.	B mm	Ausführung	
SP9AS270	9	AS - Silber	☑☑
SP14AS270	14	AS - Silber	☑☑
SP20AS270	20	AS - Silber	☑

covertec >> SP aus lackiertem Aluminium mit Prägung			
Cod.	B mm	Ausführung	
SP9A65270	9	A65 - Goffriert Matt schwarz	☑
SP14A65270	14	A65 - Goffriert Matt schwarz	☑
SP20A65270	20	A65 - Goffriert Matt schwarz	

covertec >> SP Aluminium Holzeffekt			
Cod.	B mm	Ausführung	
SP14RS270	14	RS - Eiche Gebleicht	☑☑
SP20RS270	20	RS - Eiche Gebleicht	☑
SP14AC270	14	AC - Ahorn	☑☑
SP20AC270	20	AC - Ahorn	☑
SP14FA270	14	FA - Buche	☑☑
SP20FA270	20	FA - Buche	☑
SP14RO270	14	RO - Eiche	☑☑
SP20RO270	20	RO - Eiche	☑
SP14CI270	14	CI - Kirsch	☑☑
SP20CI270	20	CI - Kirsch	☑
SP14NC270	14	NC - Walnuss Hell	☑☑
SP20NC270	20	NC - Walnuss Hell	☑
SP14NS270	14	NS - Walnuss Dunkel	☑☑
SP20NS270	20	NS - Walnuss Dunkel	☑
SP14WE270	14	WE - Wengé	☑☑
SP20WE270	20	WE - Wengé	☑

☑ **SELFLINE/VORGESCHN.**

☑ **CURVELINE/VERFORMBAR**

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

### POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.

### VERCHROMTES MESSING:

Die Oberfläche wird durch einen galvanischen Prozess hergestellt, der ihr ein glänzendes Aussehen verleiht, das dem von Edelstahl ähnelt. Die Behandlung sorgt für eine hervorragende Optik, eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen chemische Einflüsse, jedoch nur eine begrenzte Beständigkeit gegen mechanische Einwirkungen auf der Oberfläche und anhaltenden Abrieb.



OL



OC

#### Profilitec S.p.A.

Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
Tel: +39 0444 268311  
e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

#### Profilitec Corp.





e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)



#### Profilitec Ibérica, S.L.U.

e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

#### Profilitec France

e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

covertec >> SP Messing Poliert			
Cod.	B mm	Ausführung	
SP140L270	14	OL - Poliert	 
SP200L270	20	OL - Poliert	
SP260L270	26	OL - Poliert	

 **SELFLINE**/VORGESCHN.  
 **CURVELINE**/VERFORMBAR

covertec >> SP Messing Verchromt		
Cod.	B mm	Ausführung
SP140C270	14	OC - Chrom
SP200C270	20	OC - Chrom

## ANWENDUNG

1. Wählen Sie das SP-Profil im gewünschten Material und der gewünschten Ausführung unter Berücksichtigung einer seitlichen Überlappung von 2/3 mm.
2. Auf die gewünschte Länge schneiden;
3. Reinigen Sie die Oberflächen, die nach der Montage vom Profil bedeckt werden, gründlich.
4. Füllen Sie den Fugenraum mit FIXXTEC oder mit dem Klebstoff, der zum Verlegen des Bodens verwendet wurde;
5. Das Profil in den Klebstoff eindrücken und darauf achten, dass beide seitlichen Überlappungen des Profils auf den zu verbindenden Belägen aufliegen;
6. Üben Sie über einige Minuten lang gleichmäßigen Druck entlang des gesamten Profils aus und halten Sie diesen aufrecht, um die Haftung auf der Montagefläche zu optimieren.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen, daher muss ihre Verwendung unter Berücksichtigung der zu erwartenden chemischen Einflüsse geprüft werden. Aluminiumprofile, die mit Zementstoffen in Kontakt kommen, können durch Korrosionsprozesse angegriffen werden, daher müssen Rückstände von Klebstoffen und Dichtungsmassen sofort entfernt werden. Bei der Verlegung muss die richtige Menge Klebstoff verwendet und die richtigen Trocknungszeiten eingehalten werden, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann, was zur Bildung von alkalischen Substanzen (Aluminiumhydroxid) und zu korrosiven elektrolytischen Phänomenen führen würde.

## REINIGUNG UND WARTUNG

### EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

### ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

### MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

**Profilitec S.p.A.**  
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
 e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)  
**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
 e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
 e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)

## WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

## AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus \_\_\_\_\_ (Material) mit \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ Oberfläche (siehe Abschnitt „Materialbeschreibung“) und einem charakteristischen Maß von  
 \_\_\_\_\_ mm. Das Profil ist mit einem rutschfesten Fuß ausgestattet, der optimalen Halt des Montageklebers  
 gewährleistet. Es verfügt über einen verbundenen oberen Teil für einen idealen Bodenabschluss.

Familientyp \_\_\_\_\_ der Firma Profilitec als Abschluss- und Trennprofil zwischen Geschossen, das  
 gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und Anwendungsbereiche  
 geliefert und montiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materialpreis: \_\_\_\_\_ €/m

Montage: \_\_\_\_\_ €/m

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_ €/m

**Profilitec S.p.A.**  
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
 e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
 e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
 e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)